



## AUSBILDUNG BEI ARAYMOND

Werde Teil eines  
internationalen Netzwerks





AUTOMOTIVE



TRUCK



INDUSTRIAL



ENERGIES

## DIE PRODUKTE

Das ARaymond Netzwerk produziert weltweit über 25.000 verschiedene Spezialbefestigungssysteme aus Kunststoff und Metall in den unterschiedlichsten Formen, Farben und Oberflächen.

Täglich konstruieren wir neue, innovative Befestigungselemente – ganz nach den Wünschen unserer Kunden. Die Automobilhersteller und deren Systemlieferanten, aber auch der Maschinenbau, die Haushaltsgeräte- und Elektroindustrie setzen hohe funktionelle und qualitative Anforderungen an unsere Produkte. Diese müssen extremen Belastungen wie Hitze, Kälte, Chemikalien und physikalischen Kräften standhalten und werden auf Grund dessen erst nach vielen eingehenden Prüfungen zur Serienfertigung freigegeben.

**EXTERIOR**  
Dachleisten, Verkleidung für Zier- und Seitenleisten, Türschweller etc.

**INTERIOR**  
Verkleidungen, Dachhimmel, Haltegriffe, Airbags, Sonnenblenden, Instrumententafeln, Teppiche etc.

**SCHLIESSYSTEME**  
Schließbügel (Heckklappe, Seitentür, Kofferraum, Motorhaube) etc.

**KLEBEVERBINDUNGEN**  
Spiegelsockel, Regensensoren, Kugelgelenke etc.

**UNTERBODEN**  
Spoiler, Brems- und Kraftstoffleitungen, Hitzeschild, Radhausverkleidung etc.

**MOTORRAUM**  
Schnellkupplungen, Befestiger für Klimaleitungen, drehbare Schlauchhalter, Brackets etc.

**KABELBAUMVERLEGUNG**  
Kabelbänder, Wickelclipse, Steckerhalter, Kabelkanäle etc.

**WASCHSYSTEME**  
Front- und Heckscheibenwaschdüse, Schnellkupplungen etc.

Folgende Kunden zählen unter anderen auf unsere hochwertigen Produkte:





## DAS UNTERNEHMEN

Die Firma ARaymond wurde im Jahre 1865 von Albert Pierre Raymond in Grenoble, Frankreich gegründet. Mit der Erfindung des Druckknopfes, den er 1886 zum Patent anmeldete, gelang der Firma der internationale Durchbruch. Als ihm die Einfuhrzölle zu hoch wurden, gründete Albert Pierre Raymond 1898 ein Tochterunternehmen in Lörrach. Schon bald fertigte ARaymond nicht nur für die Damenmode (Verschlüsse von Handschuhen und Stiefeln), sondern machte sich auch in der aufkommenden Automobilindustrie mit Befestigungen für Pkw-Verdecke, Kühlerschutzhauben und Schonbezügen einen Namen.

Eingebettet in das ARaymond Netzwerk mit Fertigungs- und Vertriebsgesellschaften auf vier Kontinenten sind wir ein international sehr erfolgreiches Unternehmen der metall- und kunststoffverarbeitenden Industrie mit ca. 1.700 Mitarbeiter/innen in Deutschland (weltweit über 5.400 Mitarbeiter/innen).

Unsere führende Marktposition im Bereich der Spezialbefestigungssysteme bauen wir kontinuierlich aus, indem wir für unsere Kunden anspruchsvolle und innovative Produktentwicklungen realisieren. Durch den Einsatz neuester Fertigungstechnologien und dem kunden- und marktorientierten Vertrieb konnte der Umsatz der ARaymond GmbH & Co. KG in den letzten zehn Jahren verdoppelt werden. Zahlreiche Qualitätsauszeichnungen sind ein weiterer Beweis für diese Aussagen.



ARaymond GmbH & Co. KG  
Lörrach



Werk Weil am Rhein



Werk Bremgarten



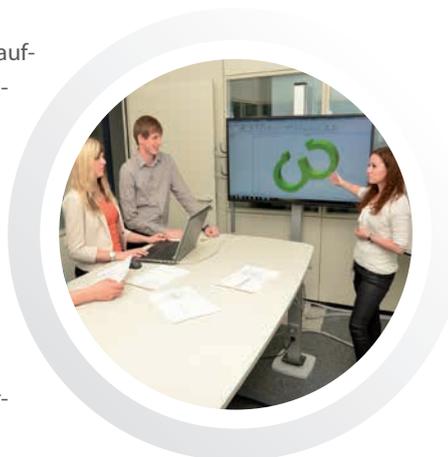
RAYCE EURL  
Vorentwicklungszentrum  
Saint-Louis

## STUDIERN AN DER DUALEN HOCHSCHULE

Die Duale Hochschule Baden-Württemberg (DHBW) ist die erste duale, praxisintegrierende Hochschule in Deutschland. Die DHBW Lörrach und Mosbach bieten sowohl Studiengänge im Bereich „Wirtschaft“ als auch „Technik“ an und bilden zusammen mit der Firma ARaymond Nachwuchskräfte in den unterschiedlichsten Berufsbildern aus. Durch den Hochschulstatus der DHBW (Integration in den Bologna-Prozess) sind ihre Bachelor-Abschlüsse seit 2004 hochschulrechtlich jenen der Universitäten und Fachhochschulen gleichgestellt. Absolventinnen und Absolventen erhalten mit ihrem Abschluss einen akademischen Grad und können so problemlos weitere Studiengänge im In- und Ausland aufnehmen. Eine Besonderheit der DHBW ist, dass sie Abiturientinnen und Abiturienten ein Studium ermöglicht, das Theorie und Praxis eng miteinander verknüpft. Durch das duale Ausbildungssystem werden im dreimonatigen Wechsel die Ausbildungsinhalte vermittelt. Während im Studium an der DHBW das theoretische Fachwissen erarbeitet wird, werden in den Praxisphasen bei ARaymond berufspraktische Erfahrungen und Qualifikationen erworben, die optimal auf das spätere Berufsleben vorbereiten.

Weitere Vorteile dieses dualen Studiums sind, neben dem Praxisbezug, das Studieren in kleinen Kursen von jeweils ca. 20 bis 30 Personen, die kurze Studiendauer von drei oder dreieinhalb Jahren (je nach Studiengang) und die finanzielle Unabhängigkeit, die die Studenten/innen durch die durchgehende monatlich geleistete Ausbildungsvergütung erhalten. Die Abschlüsse der DHBW sind in den Unternehmen in hohem Maße anerkannt, sodass Gehaltsvorstellung und Eintrittsposition der Absolventen/innen in den Firmen denen anderer Hochschulabsolventen/innen entsprechen.

Außerdem ist ein Auslandsaufenthalt während des Studiums möglich. Interkulturelle Kompetenzen können sowohl während einer Praxisphase an einem der ARaymond Standorte weltweit, als auch durch eine Theoriephase an einer der Partneruniversitäten der DHBW, erworben werden.



### Voraussetzungen

- 1) Hochschulzugangsberechtigung
  - Allgemeine oder fachgebundene Hochschulreife, ggf. Fachhochschulreife
  - Berechtigte gemäß Berufstätigenhochschulzugangsverordnung (BerufszVO)
- 2) Studien- und Ausbildungsvertrag mit einem von der DHBW zugelassenen Partnerunternehmen

### Bewerbungsverfahren

Die Bewerbung um einen Studienplatz erfolgt beim Unternehmen. Nachdem der Bewerber eine Zusage des Partnerunternehmens bekommen hat, wird die Immatrikulation durch die DHBW vorgenommen und somit ein Studienplatz reserviert.



### Perspektive: Masterprogramm

Für Absolventen eines Bachelor-Studiums, welche bereits erste Berufserfahrung gesammelt haben, bietet die Duale Hochschule Baden-Württemberg berufsintegrierte, weiterbildende Masterstudiengänge an.

Den Studierenden bieten sich passgenaue Möglichkeiten aus den Bereichen Wirtschaft und Technik. Je nach Studiengang und Studienbereich erhalten die Absolventen den akademischen Grad eines Master of Arts (M.A.), Master of Engineering (M.Eng.) oder Master of

Science (M.Sc.). Der kontinuierliche Austausch mit den dualen Partnerunternehmen garantiert eine hohe Marktrelevanz bei den verschiedenen Studiengängen.

Voraussetzung für die Aufnahme eines Master-Studiums ist eine mindestens einjährige Berufserfahrung nach Abschluss des Bachelor-Studiums. Dieses muss mit einer Abschlussnote von mindestens 2,5 oder einer Zugehörigkeit in die ECTS-Klassifikation A oder B abgeschlossen worden sein.

Weitere Informationen zum dualen Studium an sich und zu den Studiengängen im Einzelnen können auch den folgenden Homepages entnommen werden: [www.dhbw-loerrach.de](http://www.dhbw-loerrach.de) und [www.dhbw-mosbach.de](http://www.dhbw-mosbach.de).



»2012 habe ich das Bachelor-Studium in Kooperation mit ARaymond abgeschlossen. Seitdem arbeite ich als Projektmanager Assistent in der Produktentwicklung/-konstruktion Kunststoff und absolviere derzeit berufsbegleitend den Master of Science. Durch ARaymond, meine Arbeitskollegen und Vorgesetzten erhalte ich immer die notwendige Unterstützung, um Studium und Beruf erfolgreich zu meistern.«

Daniel, Masterstudent Wirtschaftsingenieurwesen



**Fakultät Technik –  
Bachelor of Engineering (B.Eng.)**

## WIRTSCHAFTS- INGENIEURWESEN

(DHBW Lörrach)

**Ausbildungsdauer**

3 Jahre

**Ausbildungsinhalte**

- Schwerpunkt Wirtschaft und Technik: ökonomische und technische Inhalte
- Vielseitige Betätigungsfelder: Technischer Vertrieb, Produktionssteuerung, Einkauf, Qualitätsmanagement, Controlling und Förderung der persönlichen Kompetenzen
- Spannende Herausforderungen: Projektierung, Planung, Konstruktion, Kundenberatung und Vertrieb

**Fakultät Wirtschaft –  
Bachelor of Arts (B.A.)**

## BWL INDUSTRIE

(DHBW Lörrach)

**Ausbildungsdauer**

3 Jahre

**Ausbildungsinhalte**

- Betriebswirtschaftliche Grundlagen und fachspezifische Inhalte
- Sozial- und Methodenkompetenz, sowie Kommunikations-, Organisations- und Präsentationsfähigkeit
- Nach vier Semestern sind an der DHBW zwei der folgenden Vertiefungsrichtungen zu wählen, die auch bei der Arbeit im Unternehmen Schwerpunkte setzen: Produktionslogistik / Materialwirtschaft, Marketing / Vertrieb, Personalmanagement, Controlling, Informationsmanagement, International Business Administration



»Das besondere Betriebsklima, sowie die einzigartige familiäre Atmosphäre bei ARaymond machen das Studium zu etwas Besonderem und bereiten großen Spaß bei der Arbeit im Betrieb.«

Fabian, DH Student BWL Industrie

## MASCHINENBAU

(DHBW Lörrach)

### Ausbildungsdauer

3 Jahre

### Ausbildungsinhalte

- Schwerpunkt Technik: Entwicklung von Produkten, Maschinen und Anlagen
- Betriebswirtschaftliche Inhalte und persönliche Kompetenzen (Teamfähigkeit, Kommunikationsverhalten, Lernmethodik)
- Spannende Herausforderungen: Projektierung, Planung, Konstruktion, Berechnung, Erprobung,

## MASCHINENBAU KUNSTSTOFFTECHNIK

(DHBW Mosbach)

### Ausbildungsdauer

3 Jahre

### Ausbildungsinhalte

- Kunststoffspezifische Inhalte und klassische Grundlagen des Maschinenbaus
- Sozial- und Methodenkompetenz, fächerübergreifendes Denken und Handeln
- Universelle Einsetzbarkeit: Konstruktion, Entwicklung, Anwendungstechnik, Produktion, Projektierung, Marketing / Vertrieb, Kundenberatung

## MECHATRONIK TRINATIONAL

(DHBW Lörrach und Partnerhochschulen:  
Fachhochschule Nordwestschweiz und  
Université de Haute-Alsace)

### Ausbildungsdauer

3 1/2 Jahre

### Ausbildungsinhalte

- Generalistischer Ansatz auf breiter Ingenieurbasis: Solide Grundlagen in Maschinenbau, Elektrotechnik, Elektronik und Informatik
- Management und Sozialkompetenz: Kommunikations- und Präsentationsfähigkeit in Französisch und Englisch, Sozialverhalten in international zusammengesetzten Teams, Projekt-, Prozess- und Qualitätsmanagement
- Internationale Einsetzbarkeit im Bereich Forschung und Entwicklung im ARaymond Netzwerk



# MECHATRONIKER/IN

## Voraussetzung

- Guter Schulabschluss (ab Realschule) mit den Schwerpunkten Mathematik, Physik und Technik
- Handwerkliches Geschick
- Räumliches Vorstellungsvermögen
- Interesse an Informationstechnik

## Ausbildungsdauer

3 1/2 Jahre gemäß Ausbildungsverordnung

## Ausbildungsinhalte

Die/der Mechatroniker/in hat sowohl mit Metalltechnik als auch mit Elektrotechnik, Elektronik zu tun. Mechatronische Systeme sind in der Regel aus mechanischen, elektrischen, hydraulischen, pneumatischen und elektronischen Komponenten zusammengesetzt. Ihre Funktionen werden oft durch SPS-Programme gesteuert. Die/der Mechatroniker/in baut komplette Anlagen zusammen und sorgt dafür, dass sie funktionstüchtig sind, in bester Qualität installiert und in Betrieb genommen werden können. Auch kümmert sie/er sich um die Wartung und Instandsetzung dieser Anlagen.

## Ausbildungsablauf

In unserer modernen Ausbildungswerkstatt werden die Mechatroniker/innen im ersten Ausbildungsabschnitt mit der manuellen und maschinellen Werkstoffbearbeitung vertraut gemacht. Hinzu kommen verschiedene Kurse wie: Pneumatik, Elektropneumatik, Hydraulik und die CNC-Programmierung. Die Grundlagen der Elektrotechnik, Elektronik, SPS-Programmierung, Informationstechnik und der Qualitätssicherung erlernt sie/er in den Teams der verschiedenen Fachabteilungen unserer Werke in Lörrach und Weil am Rhein.

## Perspektiven

- Mechatroniker/innen sind begehrte Facharbeiter/innen
- Fortbildung zur/zum Meister/in oder Techniker/in
- Ein aufbauendes Studium im technischen Bereich ist ebenfalls möglich



»Bei Fragen oder Problemen können wir uns einfach an die Ausbilder wenden, die einem immer bei der Lösung des Problems oder der Frage zu helfen wissen. Gut gefällt mir die abwechslungsreiche Einteilung der Aufgaben und die Teamarbeit bei den unterschiedlichen Projekten.«  
Philip, Mechatroniker

## INDUSTRIE- MECHANIKER/IN

### Maschinen- und Anlagenbau

#### Voraussetzung

- Guter Schulabschluss (ab Hauptschule) mit den Schwerpunkten Mathematik, Physik und Technik
- Teamfähigkeit, handwerkliches Geschick, räumliches Vorstellungsvermögen, technisches Verständnis

#### Ausbildungsdauer

3 1/2 Jahre gemäß Ausbildungsverordnung

#### Ausbildungsinhalte

Industriemechaniker/innen verfügen über eine breite Grundlagenausbildung. Sie stellen Geräte- teile und Baugruppen für Maschinen und Produktionsanlagen her, richten sie ein oder bauen sie um. Das Herstellen der Einzelteile dieser Baugruppen, die aus hochwertigem Stahl, Aluminium- legierung oder Kunststoff bestehen, erfolgt mit Bohr-, Dreh-, Fräs- und Schleifmaschinen, die teil- weise CNC (numerisch) gesteuert sind. Sie überwachen und optimieren Fertigungsprozesse und übernehmen Reparatur- und Wartungsaufgaben. Zudem sind sie in der Lage technische Unter- lagen auszuwerten und Montagezeichnungen anzufertigen.

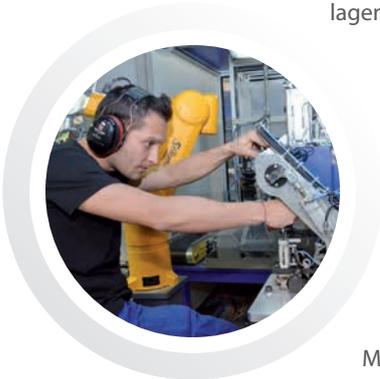


#### Ausbildungsablauf

In unserer modernen Ausbildungswerkstatt werden die Industriemechaniker/innen im ersten Ausbildungsabschnitt mit der manuellen und maschinellen Werkstoff- bearbeitung vertraut gemacht. Hinzu kommen verschiedene Kurse wie: Pneumatik, Elektropneumatik und CNC-Programmierung. Anschließend durchlaufen die Auszu- bildenden mehrere Fachabteilungen im Werk Weil am Rhein, bei denen sie die Grund- lagen der Elektronik, Informationstechnik und Qualitätssicherung erlernen. Nach die- ser breiten Grundlagenausbildung können sie im letzten Ausbildungsabschnitt an den Maschinen und Produktionsanlagen ihre praktischen Kompetenzen vertiefen.

#### Perspektiven

- Industriemechaniker/innen sind begehrte Facharbeiter/innen
- Fortbildung zur/zum Meister/in oder Techniker/in
- Ein aufbauendes Studium im technischen Bereich ist ebenfalls möglich



# WERKZEUG- MECHANIKER/IN

## Formen-, Stanz- und Biegetechnik

### Voraussetzung

- Guter Schulabschluss (ab Hauptschule) mit den Schwerpunkten Mathematik, Physik und Technik
- Handwerkliches Geschick
- Räumliches Vorstellungsvermögen

### Ausbildungsdauer

3 1/2 Jahre gemäß Ausbildungsverordnung

### Ausbildungsinhalte

Nach technischen Zeichnungen baut die/der Werkzeugmechaniker/in für jedes neue Kunststoff- oder Metallprodukt ein individuelles Spritzgieß-, Stanz- oder Biegewerkzeug. Die Bearbeitung der Einzelteile dieser Werkzeuge, die aus hochwertigem Stahl sind, erfolgt mit Bohr-, Dreh-, Fräs-, Schleif- und Funkenerosionsmaschinen, die teilweise CNC (numerisch) gesteuert sind. Die Wartung und das Instandsetzen von Werkzeugen ist ebenfalls Bestandteil.

### Ausbildungsablauf

In unserer Ausbildungswerkstatt werden die Werkzeugmechaniker/innen schon in den beiden ersten Ausbildungsjahren von erfahrenen Ausbilder/innen mit modernsten Werkzeugmaschinen vertraut gemacht. In Teamarbeit fertigen die Auszubildenden bereits einfache Werkzeuge für den betrieblichen Einsatz an, wobei das genaue und sorgfältige Arbeiten im Vordergrund steht. Anschließend durchlaufen die Auszubildenden mehrere Fachabteilungen in den Werken Lörrach und Weil am Rhein und können dort das Erlernete in die Praxis umsetzen.

### Perspektiven

- Werkzeugmechaniker/innen sind auf dem Arbeitsmarkt begehrte Facharbeiter/innen
- Fortbildung zur/zum Meister/in oder Techniker/in
- Entwicklung, Konstruktion, Fertigungsplanung
- Ein aufbauendes Studium im technischen Bereich ist ebenfalls möglich



»Besonders gut gefällt mir, dass man durch die Integration in die verschiedenen Teams direkt in das Arbeitsgeschehen eingebunden ist und somit sieht man jeden Tag, was man geleistet hat. Zudem ist die Arbeit abwechslungsreich und fordernd, da man immer wieder mit neuen Problematiken konfrontiert ist.«

Timo, Werkzeugmechaniker

## VERFAHRENSMECHANIKER/IN

### Kunststoff- /Kautschuktechnik

#### Voraussetzung

- Guter Schulabschluss (ab Hauptschule) mit den Schwerpunkten Mathematik, Physik und Technik
- Handwerkliches Geschick
- Interesse an technischen Abläufen

#### Ausbildungsdauer

3 Jahre gemäß Ausbildungsverordnung

#### Ausbildungsinhalte

Die Herstellung von Serienprodukten aus Kunststoff mit unseren hochwertigen Spritzgießwerkzeugen sowie das Anfahren und Überwachen der dazu benötigten Anlagen und Maschinen bestimmen das Berufsbild der Verfahrensmechaniker/innen. Im Produktionsbereich werden die Verfahrensmechaniker/innen als Anlagen- und Teambetreuer/innen eingesetzt. Ein weiterer Punkt ist die Qualitätssicherung, bei der Maß- und Funktionsprüfungen vorgenommen werden. Darüber hinaus erprobt sie/er im Technikum neue Spritzgießwerkzeuge und bringt diese zur Serienreife.

#### Ausbildungsablauf

In unserer modernen Ausbildungswerkstatt werden die Verfahrensmechaniker/innen im ersten Ausbildungsabschnitt mit der manuellen und maschinellen Werkstoffbearbeitung vertraut gemacht. Hinzukommen verschiedene Kurse wie: Pneumatik und Hydraulik. Anschließend durchlaufen die Auszubildenden mehrere Fachabteilungen unserer Kunststoffteilefertigung, um dort bei der Mitarbeit an hochtechnischen Spritzgießautomaten ihre praktischen Kompetenzen zu vertiefen.

#### Perspektiven

- Verfahrensmechaniker/innen sind begehrte und gesuchte Facharbeiter/innen
- Fortbildung zur/zum Meister/in oder Techniker/in
- Fertigungsvorbereitung oder -planung



# STANZ- UND UMFORM- MECHANIKER/IN



## Voraussetzung

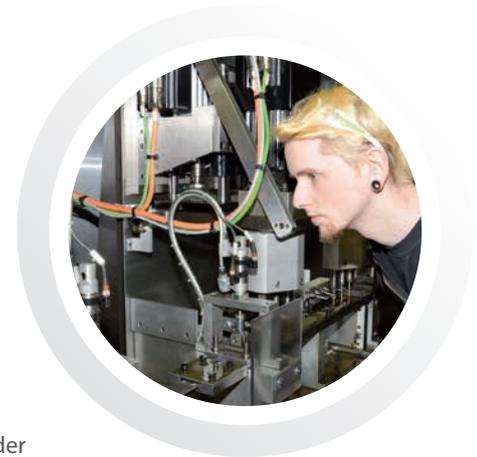
- Guter Haupt- oder Realschulabschluss mit den Schwerpunkten Mathematik, Physik und Technik
- Sorgfalt, Geschicklichkeit und technisches Verständnis, körperliche Fitness

## Ausbildungsdauer

3 Jahre, gemäß Ausbildungsverordnung

## Ausbildungsinhalte

Deine Hauptaufgaben als Stanz- und Umformmechaniker/in sind unter anderem, Bauteile aus Blechen durch Stanzen und Biegen herzustellen. Du informierst dich anhand technischer Unterlagen und Betriebsanleitungen über den Arbeitsauftrag, sorgst für genügend Material, die erforderlichen Werkzeuge und dafür, dass die Maschinen einsatzbereit sind. Programmieren, Ergebnisüberprüfung, und das Beheben von Fehlerquellen gehören ebenfalls zu deinen zukünftigen Aufgaben.



## Ausbildungsablauf

Wie in allen technischen Berufen findet der erste Teil der Ausbildung in der Ausbildungswerkstatt statt. Hier werden die Azubis mit den Grundlagen der Werkstoffbearbeitung vertraut gemacht. Auch Kurse wie Pneumatik, Elektropneumatik und CNC-Programmierung gehören zu der Ausbildung. Nach der Abschlussprüfung Teil 1 durchlaufen alle Auszubildenden die neue Teilefertigung Metall im Werk Weil am Rhein. Sie lernen im Echtzeitbetrieb das Einrichten von Stanz- und Biegeautomaten, sind an der Wartung und Reparatur von Werkzeugen beteiligt und optimieren diese.

## Perspektiven

- Stanz- und Umformmechaniker/innen sind begehrte Facharbeiter/innen
- Fortbildung zur/zum Meister/in oder Techniker/in
- Ein aufbauendes Studium im technischen Bereich ist ebenfalls möglich



# MASCHINEN- UND ANLAGENFÜHRER/IN

## Metall- und Kunststofftechnik

### Voraussetzung

- Schulabschluss (Hauptschule oder Berufsvorbereitungsjahr) mit den Schwerpunkten Mathematik, Physik und Technik
- Teamfähigkeit, handwerkliches Geschick, räumliches Vorstellungsvermögen, technisches Verständnis, Zuverlässigkeit, körperliche Fitness

### Ausbildungsdauer

2 Jahre gemäß Ausbildungsverordnung

### Ausbildungsinhalte

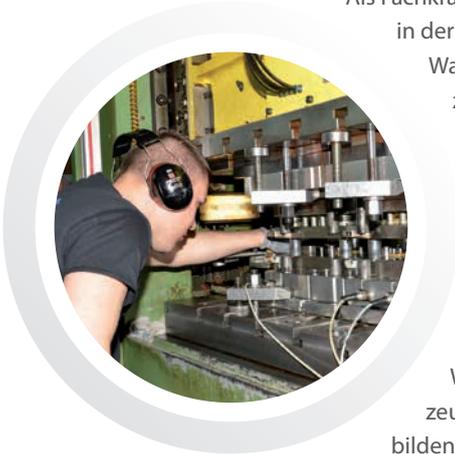
Als Fachkraft für Metalltechnik richtest du unter anderem Stanz- und Biegemaschinen in der Produktion ein, bedienst diese und bereitest Arbeitsabläufe vor. Auch die Wartung, Inspektion und die Steuerung des Materialflusses fallen in deine zukünftige Verantwortung. In der Ausbildung durchläufst du verschiedene Abteilungen, in denen du die Produktion kennen lernst und bereits tatkräftig unterstützen kannst.

### Ausbildungsablauf

Die 2-jährige Berufsausbildung erfolgt im dualen System. In unserer Ausbildungswerkstatt werden die Maschinen und Anlagenführer/innen im ersten Ausbildungsabschnitt mit der manuellen und maschinellen Werkstoffbearbeitung vertraut gemacht. Hinzu kommen Kurse wie Werkzeugschärfung und Werkzeugreparatur. Anschließend durchlaufen die Auszubildenden Fachabteilungen, wie beispielsweise die Metallfertigung (Biege- und Stanzautomaten).

### Perspektiven

- Maschinen- und Anlageführer/in ist ein gesuchtes Berufsbild
- Chancen im Haus durch Kurse und Seminare zu speziellen Themen
- Nach einigen Jahren Berufserfahrung ist auch die Meisterqualifikation möglich



»Besonders gut gefällt mir, dass man viel im Team arbeitet, die Meinung anderer hört und so Verbesserungsvorschläge machen kann. In der Ausbildungswerkstatt lernt man auch Leute mit anderen Berufen kennen, die andere Erfahrungen haben. So kann man sich austauschen und Erfahrungen sammeln und effektiver vorgehen.«  
 Serhat, Maschinen- und Anlagenführer

# TECHNISCHE/R PRODUKTDESIGNER/IN

## Produktgestaltung und -konstruktion

### Voraussetzung

- Guter Schulabschluss (ab Realschule) mit den Schwerpunkten Mathematik, Physik und Technik
- Räumliches Vorstellungsvermögen
- Interesse an Informationstechnik

### Ausbildungsdauer

3 1/2 Jahre gemäß Ausbildungsverordnung

### Ausbildungsinhalte

Die Erstellung von Konstruktionszeichnungen bestimmen das Berufsbild der/des Technischen Produktdesigner/in. Schwerpunktmäßig gehört der Umgang mit modernen Konstruktionstechnologien und den Mitarbeiter/innen der Produktentwicklung des Unternehmens zu den täglichen Aufgaben. Bei der Arbeit haben die Auszubildenden die jeweils einschlägigen Zeichnungsnormen zu beachten und eine für die Fertigung und Montage zweckmäßige Bemaßung einzutragen. Darüber hinaus verwalten sie auch die unterschiedlichen Zeichnungsversionen zu den laufenden Projekten.

### Ausbildungsablauf

In unseren innovativen Produktentwicklungs- und Konstruktionsabteilungen erlernen die Auszubildenden die Grundkenntnisse des technischen Zeichnens. Die Anwendung und Vertiefung der erlernten Kenntnisse und Fertigkeiten erfolgt durch die Zusammenarbeit im Team mit Konstrukteuren/innen und Ingenieuren/innen an CAD-Arbeitsplätzen im Echtzeitbetrieb. In der modernen Ausbildungswerkstatt bekommt die/der technische Produktdesigner/in die Grundlagen der manuellen und maschinellen Bearbeitungsverfahren vermittelt.

### Perspektiven

- Technische Produktdesigner/innen sind begehrte Facharbeiter/innen
- Fortbildung zur/zum Techniker/in und Konstrukteur/in
- Ein aufbauendes Studium im technischen Bereich ist ebenfalls möglich



# OBERFLÄCHENBESCHICHTER/IN

## chemische und elektrolytische Abscheidung von Metallen und Legierungen

### Voraussetzung

- Guter Schulabschluss (ab Hauptschule) mit den Schwerpunkten Mathematik, Physik und Chemie
- Interesse an Technik, handwerkliches Geschick, Sorgfalt und Verantwortungsbewusstsein

### Ausbildungsdauer

3 Jahre gemäß Ausbildungsverordnung

### Ausbildungsinhalte

Oberflächenbeschichter/innen stellen mit unterschiedlichen Verfahren und Techniken metallische Überzüge auf Metallen oder Kunststoffen her. Ziel dieser Schichten ist in den meisten Fällen die Verbesserung des Korrosionsschutzes und/oder eine optische Aufwertung der Teile.. Hierfür bereiten sie die zu überziehenden Werkstücke und die Beschichtungslösungen entsprechend vor. Danach bringen sie die Beschichtungen z.B. in galvanischen Bädern auf. Die bei ARaymond angewandten Verfahren sind unter anderem Verzinken, Vernickeln, Phosphatieren und Zinklamellenbeschichtung. Abschließend kontrollieren Oberflächenbeschichter/innen die Werkstücke und behandeln sie ggf. nach. Zur Ausbildung gehört das Erlernen von Prozessen bis hin zur Aufbereitung der entstandenen Abwässer. Sie können Fertigungsanlagen bedienen und die entsprechenden Pflegearbeiten durchführen.

### Ausbildungsablauf

In unserer modernen Ausbildungswerkstatt werden die Oberflächenbeschichter/innen im ersten Ausbildungsabschnitt mit der manuellen und maschinellen Werkstoffbearbeitung vertraut gemacht. Anschließend durchlaufen die Auszubildenden mehrere Bereiche unserer Oberflächenbeschichtung um dort bei der Mitarbeit ihre praktischen Kompetenzen zu vertiefen. Für ein breites Ausbildungsspektrum wird ergänzend ein Teil der Ausbildung bei einem anderen Galvanikunternehmen durchgeführt.

### Perspektiven

- Oberflächenbeschichter/innen sind begehrte Facharbeiter/innen
- Fortbildung zur/zum Meister/in oder Techniker/in
- Ein aufbauendes Studium Oberflächentechnik ist ebenfalls möglich



»Ich bin glücklich, mich für diesen Beruf entschieden zu haben. Meine Kollegen sind alle freundlich und höflich. In meinen Ausbildern sehe ich kompetente und stets hilfsbereite Ansprechpartner. Ich bin voll im Team integriert.«

Alexander, Oberflächenbeschichter

# INDUSTRIE- KAUFFRAU/MANN

## Voraussetzung

- Gute mittlere Reife oder Abitur mit den Schwerpunkten Mathematik, Deutsch und Englisch
- Gutes mündliches und schriftliches Ausdrucksvermögen
- Interesse an kaufmännischen Zusammenhängen
- Gute PC-Kenntnisse sind erforderlich

## Ausbildungsdauer

3 Jahre gemäß Ausbildungsverordnung

## Ausbildungsinhalte

Die Inhalte sind in diesem Ausbildungsberuf breit gefächert und sehr abwechslungsreich, da sie sämtliche Bereiche eines Industrieunternehmens umfassen. Die Auszubildenden durchlaufen in Blöcken von mehreren Wochen Abteilungen wie Einkauf, Verkauf, Materialwirtschaft, Logistik, Produktionslenkung, Qualitätsmanagement, Personal sowie Finanzen. Dort gewinnen sie Einblicke in das Tagesgeschäft und bearbeiten auch selbstständig einzelne Themen oder Projekte. Die Einsatzmöglichkeiten nach der Ausbildung sind vielfältig und erstrecken sich je nach Bedarf des Unternehmens und den persönlichen Fähigkeiten über nahezu alle Geschäftsfelder.

## Ausbildungsablauf

Die praktische Ausbildung erfolgt in den verschiedenen Fachabteilungen unserer Werke in Lörrach und Weil am Rhein. Die betriebliche Praxis wird durch die theoretische Ausbildung an der kaufmännischen Berufsschule in Lörrach ergänzt. Während der Ausbildung besteht die Möglichkeit, das Go.for.Europe-Zertifikat oder EUREGIO-Zertifikat zu erwerben.

## Perspektiven

- Vielfältige Einsatzmöglichkeiten durch Ausbildung in sämtlichen Geschäftsfeldern eines Industrieunternehmens
- Fortbildung zur/zum Industriefachwirt/in, zur/zum Fachkauffrau/mann (diverse Fachrichtungen) oder zum/zur Betriebswirt/in
- Aufbauendes Studium zum Bachelor of Arts



»Die jeweiligen Teams haben Freude daran, den Auszubildenden etwas von der täglichen Arbeit beizubringen, sodass ein abwechslungsreicher Arbeitstag garantiert ist. Mein persönliches Highlight war der 2-monatige Auslandsaufenthalt in unserem Schwesterwerk in Barcelona, das mir im Rahmen meiner Ausbildung ermöglicht und seitens ARaymond unterstützt wurde.«  
Sina, Industriekauffrau

## INDUSTRIEKAUFFRAU/MANN

### mit der Zusatzqualifikation Europäisches Wirtschaftsmanagement mit Fremdsprachen

#### Voraussetzung

- Allgemeines- bzw. Wirtschaftsabitur oder Fachhochschulreife (Berufskolleg 2)
- Gute Sprachkenntnisse in Englisch und Französisch
- Interesse an kaufmännischen Zusammenhängen
- Gutes mündliches und schriftliches Ausdrucksvermögen sowie gute PC-Kenntnisse

#### Ausbildungsdauer

3 Jahre gemäß Ausbildungsverordnung

#### Ausbildungsinhalte

Inhalt der Ausbildung sind alle Geschäfts- und Servicebereiche, die auch bei der Ausbildung zur/zum Industriekauffrau/mann ohne Zusatzqualifikation durchlaufen werden. Die Besonderheit ist ein dreimonatiger Auslandsaufenthalt in unserem Mutterwerk in Grenoble (Frankreich), welcher Ende des zweiten Ausbildungsjahres stattfindet. Die schulischen Unterschiede liegen darin, dass weder Deutsch noch Gemeinschaftskunde und Religion unterrichtet werden, stattdessen gehören Europäische Wirtschaftslehre, Französisch und Englisch zu den Pflichtfächern. Die Einsatzmöglichkeiten nach der Ausbildung sind aufgrund der Zusatzqualifikation sehr breit gefächert, denn besonders die Sprachkenntnisse bieten hervorragende Chancen.

#### Ausbildungsablauf

Die praktische Ausbildung erfolgt in den verschiedenen Fachabteilungen unserer Werke in Lörrach und Weil am Rhein. Diese betriebliche Praxis wird durch die theoretische Ausbildung an der Berufsschule des Walter-Eucken Gymnasiums in Freiburg ergänzt. Der Abschluss dieser Ausbildung bei ARaymond schließt den Erwerb des EUREGO-Zertifikats mit ein.

#### Perspektiven

- Vielfältige Einsatzmöglichkeiten durch die Ausbildung in sämtlichen Geschäftsfeldern eines Industrieunternehmens
- Gute Chancen nach der Ausbildung sowohl im Inland als auch im Ausland zu arbeiten
- Fortbildung zur/zum Industriefachwirt/in, zur/zum Fachkauffrau/mann (diverse Fachrichtungen) oder zur/zum Betriebswirt/in
- Aufbauendes BWL-Studium zum Bachelor of Arts



# FACHKRAFT FÜR LAGERLOGISTIK

## Voraussetzung

- Guter Haupt- oder Realschulabschluss mit den Schwerpunkten Mathematik, Deutsch und Technik
- Interesse an Logistikabläufen
- PC-Kenntnisse

## Ausbildungsdauer

3 Jahre gemäß Ausbildungsverordnung

## Ausbildungsinhalte

Fachkräfte für Lagerwirtschaft nehmen sich logistischer Herausforderungen an. Sie optimieren den Informations- und Materialfluss von der Beschaffung bis zur Auslieferung. Fördersysteme und EDV-gestützte Lagerverwaltungsrechner unterstützen die Fachkräfte bei ihrer Arbeit. Die Auszubildenden zeigen Fachkompetenz in den logistischen Anforderungen der Automobilindustrie, kennen Verordnungen und Ansprüche in der Verpackungstechnik und gewähren eine sichere und genaue Lagerführung.

## Ausbildungsablauf

In unserem hochmodernem Logistikzentrum, das mit einem der innovativsten, vollautomatischen Hochregallager der Region gekoppelt ist, werden die Auszubildenden bereits während des ersten Lehrjahres mit allen Abläufen und Systemen vertraut gemacht und grundlegend geschult.

## Perspektiven

- Fachkräfte für Lagerlogistik sind, speziell durch die steigenden Kundenanforderungen an eine moderne Logistik, äußerst begehrte Mitarbeiter/innen
- Nach abgeschlossener Ausbildung ergeben sich viele Möglichkeiten zur Fortbildung wie z. B. Meister/in der Lagerwirtschaft, Lager-, Versand-, Fuhrparkleiter/in, Ausbildung zur/zum „Geprüften Fachkauffrau/mann Einkauf und Logistik“ oder „Fachkauffrau/mann zur Vorratswirtschaft“



## FACHLAGERIST/IN

### Voraussetzung

- Schulabschluss (qualifizierte Hauptschule oder Berufsvorbereitungsjahr) mit den Schwerpunkten Mathematik, Physik und Technik
- Teamfähigkeit, handwerkliches Geschick, Zuverlässigkeit, Ordnungssinn, körperliche Fitness

### Ausbildungsdauer

2 Jahre, gemäß Ausbildungsverordnung

### Ausbildungsinhalte

Fachlageristen/innen werden in der Packerei und im Versand benötigt, um Waren zu kommissionieren und zu verpacken. Außerdem organisiert die/der Fachlagerist/in die fachgerechte Lagerung und die anschließende Verladung der speziellen Güter des Unternehmens. Sie transportieren Güter und beherrschen somit Flurförderfahrzeuge, Hubwagen und Verpackungsmaschinen. Im Ausbildungsbetrieb werden unter anderem folgende interessante Themen behandelt:

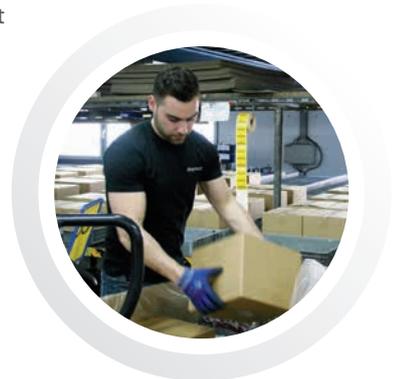
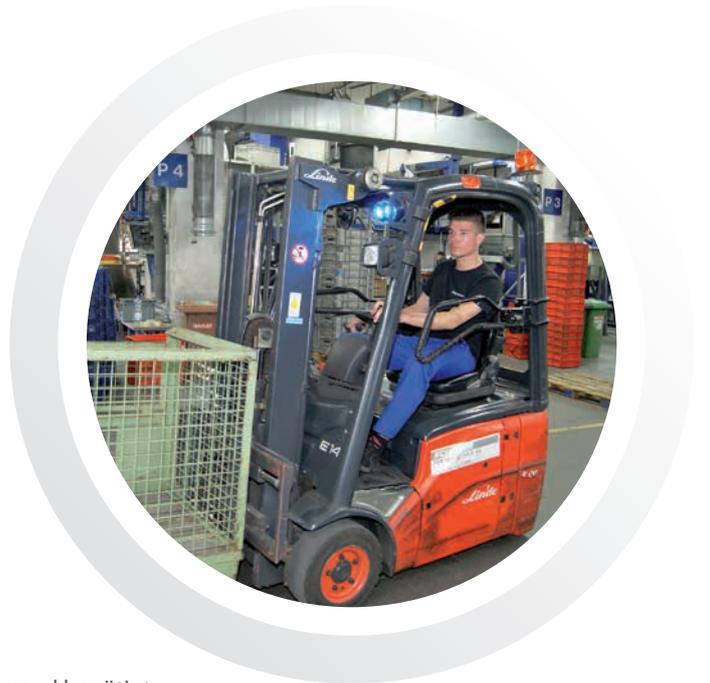
- Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit
- Güterkontrolle und qualitätssichernde Maßnahmen
- Einsatz von Arbeitsmitteln
- Annahme von Gütern
- Lagerung von Gütern
- Zusammenstellung (Kommissionierung) und Verpackung von Gütern
- Versand von Gütern

### Ausbildungsablauf

Die 2-jährige Berufsausbildung erfolgt in unserem Logistikzentrum in Weil am Rhein. Das bedeutet, die Kernqualifikationen der Theorie und die der Praxis werden in den relevanten Fachabteilungen im eigenen Unternehmen entsprechend bearbeitet. Nach abgelegter IHK-Abschlussprüfung und einem fundierten Wissen, sind die Voraussetzungen für einen Start ins Berufsleben optimal gegeben.

### Perspektiven

- Aufbauende Ausbildung zur Fachkraft für Lagerlogistik
- Kurse und Seminare zu speziellen Themen
- Weiterbildung zur/zum Fachkauffrau bzw. Fachkaufmann



»Wenn etwas unklar ist, stehen mir die Schichtführer mit Rat und Tat zur Seite. Was mir sehr gut gefällt ist, dass die Ausbildung durch die verschiedenen Abteilungen, die jeweils nochmals sehr unterschiedliche Tätigkeiten beinhalten, mehr als umfang- und abwechslungsreich ist.«  
 Till, Fachlagerist

# AUSBILDUNG BEI DER RAYNET GMBH

Die Raynet GmbH gehört zum ARaymond Firmennetzwerk und ist deren globaler IT-Dienstleister. Sie betreut mit einem internationalen Team von aktuell ca. 120 IT-Spezialisten unterschiedlicher Fachgebiete, von derzeit drei Standorten aus, die globale IT-Infrastruktur. Zu ihren Aufgaben gehört neben der Aufrechterhaltung des IT-Betriebes sowie der reibungslosen Kommunikation zwischen den Unternehmen und deren Kunden, die Standardisierung der IT-Landschaft sowie die Planung und Durchführung zukunftsweisender IT-Projekte. Dies beinhaltet Beratungs- als auch Implementierungsleistungen von der Fachkonzeption über die Softwareauswahl bis hin zur Inbetriebnahme.

Die Auszubildenden und DHBW-Studenten durchlaufen die verschiedenen Fachabteilungen der Raynet GmbH. Hierdurch erlangen sie tiefere Einblicke in Geschäftsprozesse der unterschiedlichen Aufgabengebiete und festigen ihr erlerntes Fachwissen. Dies fängt beim Reparieren einfacher Computersysteme an und entwickelt sich bis zum Aufbau komplexer IT-Infrastrukturen weiter. Das selbständige Konfigurieren von Netzwerkkomponenten sowie das Paketieren von automatisierten Softwareprozessen sind nur ein kleiner Bestandteil des breiten Aufgabenspektrums eines Informatikers.

Mit hohem Fachwissen stehen unsere Mitarbeiter/innen beratend zur Seite und sind maßgeblich bei der Entwicklung und Implementierung von neuen Technologien beteiligt.

**Fakultät Technik –  
Bachelor of Science (B.Sc.)**

## ANGEWANDTE INFORMATIK

(DHBW Lörrach)

**Ausbildungsdauer**

3 Jahre

**Ausbildungsinhalte**

- IT-Operations:  
Monitoring und Automatisierung von (Web-) Applikationen, Kommunikations- und Netztechnik, Backup Rechenzentren, Disaster Recovery, IT-Service-Management, Programmieren, Server-Virtualisierung, Projekt Management
- IT-Security:  
Angriffsmethoden, Penetration Testing, IT-Forensik, Personenidentifikation
- Software-Technology:  
Realisierung komplexer und qualitativ hochwertiger Softwareanwendungen: Konzeption, Umsetzung & Go Live



»Während der Ausbildung werden die Azubis immer wieder in interessante Teamprojekte integriert und bekommen so hautnah die Möglichkeit, in einem internationalen Team von IT-Experten an neuen Technologien mitzuarbeiten und eigene Ideen einzubringen. Der Arbeitsalltag des Fachinformatikers gestaltet sich in einem globalen Unternehmen wie der Raynet GmbH abwechslungsreich und stellt einen regelmäßig vor neue Herausforderungen.«

Tobias Ritter, stellvertretender Ausbilder, Raynet GmbH

## FACH- INFORMATIKER/IN

### Voraussetzung

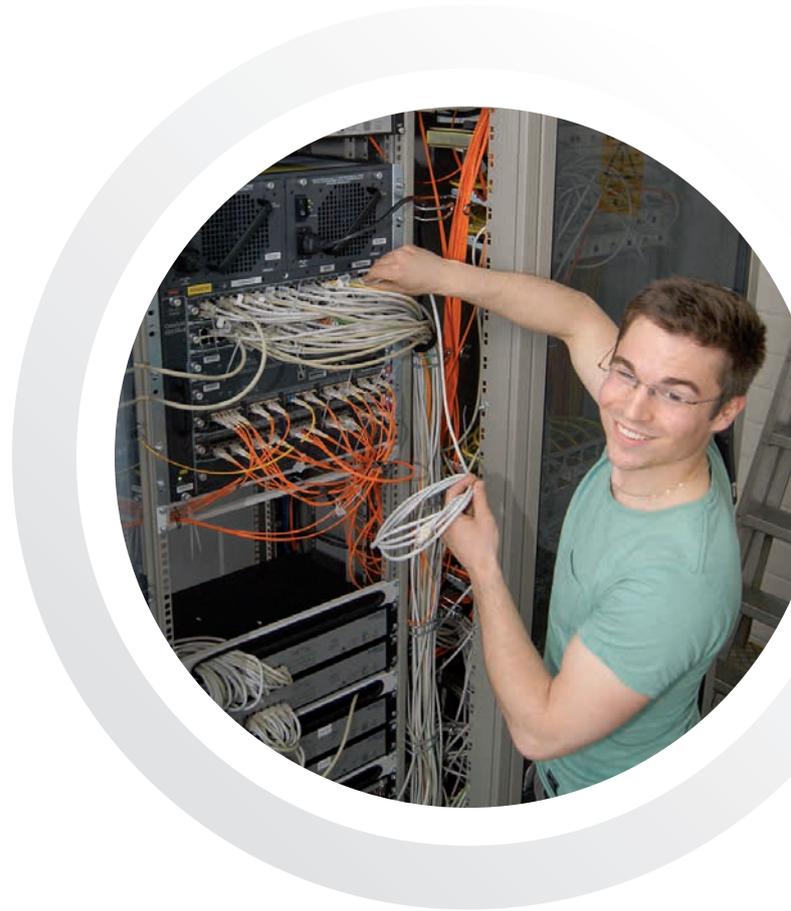
- Zweijähriges Berufskolleg (Informations- und Kommunikationstechnik) / Abitur
- Gutes mündliches und schriftliches Ausdrucksvermögen in Deutsch und Englisch
- Verständnis für komplexe Tätigkeiten und die Fähigkeit zu abstrakt-logischem Denken

### Ausbildungsdauer

3 Jahre gemäß Ausbildungsverordnung

### Ausbildungsinhalte

Fachinformatiker/innen der Systemintegration realisieren kundenspezifische Informations- und Kommunikationslösungen. Neben dem täglichen Arbeiten mit Soft- und Hardwarelösungen, steht sie/er dem Endkunden beratend zur Seite und ist maßgeblich bei der Entwicklung und Implementierung von neuen Technologien beteiligt.



# PRAKTIKA BEI DER ARAYMOND GMBH & CO. KG

Was verbirgt sich hinter deinem Traumberuf?

## In welchen Bereichen kann ich ein Praktikum machen und wann ist die richtige Zeit dafür?

Grundsätzlich kannst du in jedem Ausbildungsberuf der Firma ARaymond ein Praktikum absolvieren. Die Inhalte der unterschiedlichen Berufsbilder werden dir direkt in den entsprechenden Abteilungen und/oder der firmeneigenen Ausbildungswerkstatt durch andere Auszubildende vermittelt. Zeit für ein Praktikum ist das ganze Jahr über, bis auf die Sommer- und Weihnachtsferien. Hier ist die Ausbildungswerkstatt geschlossen.

Was verbirgt sich hinter deinem Traumberuf? Finde es heraus! In einem von vielen Praktikaplätzen als:



## Studium an der DHBW

- BWL Industrie
- Wirtschaftsingenieurwesen
- Maschinenbau
- Maschinenbau Kunststofftechnik
- Mechatronik Trinational
- Angewandte Informatik



## Ausbildung

- Mechatroniker/in
- Industriemechaniker/in
- Werkzeugmechaniker/in
- Verfahrensmechaniker/in
- Stanz- und Umformmechaniker/in
- Maschinen- und Anlageführer/in
- Technische/r Produktdesigner/in
- Industriekauffrau/mann
- Industriekauffrau/mann mit Zusatzqualifikation
- Fachkraft für Lagerlogistik
- Fachlagerist/in
- Fachinformatiker/in

Deine Bewerbung sollte folgende Dokumente enthalten:

- Anschreiben (Berufswunsch und Zeitraum)
- Lebenslauf
- Zeugnis



»Das Arbeitsklima untereinander ist gut, die Firma ist sehr organisiert und wenn ich etwas nicht verstanden habe, habe ich sofort Hilfe bekommen. Ich konnte in dieser Woche sehr viele Informationen sammeln und habe entschlossen, mich für eine Ausbildung bei ARaymond zu bewerben.«  
Marvin, Praktikant in der Ausbildungswerkstatt

## BEWIRB DICH BEI UNS!

### Die Zukunft in deiner Hand

Als etablierter Ausbildungsbetrieb ermöglichen wir in all unseren angebotenen Ausbildungsberufen eine fundierte und abwechslungsreiche Ausbildung. Nach erfolgreich bestandener Abschlussprüfung bieten wir seit Jahren beste Übernahmemechancen. Des Weiteren bestehen aufgrund unserer ständig wachsenden internationalen Tätigkeitsfelder gute Weiterbildungs- und Aufstiegsmöglichkeiten. Ausbildungsbeginn ist im September bzw. für ein DHBW-Studium im Oktober. Für ein DHBW-Studium ist ein vierwöchiges Vorpraktikum erforderlich. Deine Bewerbung sollte uns zwölf Monate vor Ausbildungsbeginn vorliegen. Es ist wichtig, dass du dir ausreichend Zeit nimmst, um deine Unterlagen sorgfältig zu erstellen. Deine Bewerbungsmappe sollte die folgenden Dokumente umfassen:

- Bewerbungsschreiben von ca. einer Seite
- Tabellarischer Lebenslauf
- Aktuelles Passbild
- Kopien der letzten Zeugnisse
- Nachweise über Praktika, Sprachkurse, sonstige Kenntnisse etc.



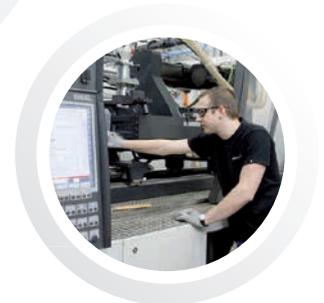
### Nützliche Tipps

- Datum und Unterschrift auf Anschreiben und Lebenslauf nicht vergessen
- Vollständige Anschrift mit Telefon- und Handynummer sowie E-Mail-Adresse angeben
- Erkläre im Anschreiben, warum du diesen Beruf ergreifen möchtest und warum genau du die richtige Person dafür bist
- Vor dem Vorstellungsgespräch solltest du dich gut über den Betrieb informieren und Fragen zur Ausbildung / zum Unternehmen überlegen



# WILLKOMMEN IM ARAYMOND NETZWERK

Als stark wachsendes Unternehmen bietet das ARaymond Netzwerk ein freundliches und dynamisches Arbeitsklima mit Mitarbeitern/innen aus unterschiedlichen Kulturen und Berufen. Wenn die Herausforderungen von morgen dich antreiben, haben wir an deinem Talent Interesse!



- 1 Firmenkultur
- 4 Kontinente
- 5 Unternehmergenerationen
- 6 Märkte
- 6 % des Umsatzes: jährlicher Invest in Forschung & Entwicklung
- 11 Entwicklungszentren
- 22 Produktionsstandorte weltweit
- 37 Niederlassungen weltweit
- 100 % in Familienbesitz
- 300 Mitarbeiter/innen im Bereich Forschung & Entwicklung
- 1700 Mitarbeiter/innen an den deutschen ARaymond Standorten
- 5400 Mitarbeiter/innen, die mit ihrer Vielfalt das Unternehmen bereichern

ARaymond GmbH & Co. KG  
Teichstraße 57  
79539 Lörrach  
Germany

Tel. +49 (0) 7621 174-0  
Fax +49 (0) 7621 174-225  
ausbildung.de@araymond.com  
www.araymond.de/karriere

